

TANIMLAMA

“**ER-PICKLING LIQUID**”, nitrik asit ve hidroklorik asit gibi güçlü asitlerden ve yüzey aktif maddelerden oluşan, sadece paslanmaz çelik yüzeylerin temizliğinde kullanılan bir üründür. Paslanmaz çelik dışında diğer metal yüzeylerdeki korozyon etkisi nedeniyle bu yüzeylerde kullanılmamalıdır.

Kimyasal Adı	: Kimyasal Karışım
Doküman No	: SP-KS-080
Ticari Adı	: <u>ER-PICKLING LIQUID</u>
Kullanım Alanı	: Kaynak işleminden sonra paslanmaz çelik yüzeylerin temizliğinde.

A. ORGANİK ÖZELLİKLERİ**Görünüm**

Fiziksel Hali (20°C) : Sıvı

Renk : Açık sarı

Koku : Keskin asit kokulu

B. FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

pH : 1 (20 °C)

Molekül Ağırlığı : -

Patlama Limiti : Yok

Yoğunluğu : 1,10 – 1.20 gram / cm³

Çözünürlük : Suda tamamen çözünür.

KULLANIM AVANTAJLARI

- ✓ Paslanmaz çelik yüzeylere zarar veren kirleri ve kaynak kalıntılarını çok iyi bir şekilde ortadan kaldırır
- ✓ Yanıcı ve zehirli bir ürün değildir.
- ✓ Kullanımı ve uygulanması kolaydır.
- ✓ Isıtma işlemine gerek kalmadan uygulanabilir.

KİMYASAL MADDENİN DEPOLANMA ve TAŞINMA KOŞULLARI

Ambalaj Şekli : 25-30-200 L lik mühürlü, orijinal plastik ambalajlıdır. Depolanma süresi 3 yıldır.

DOZAJLAMA BİLGİSİ

Pickling işlemine başlanmadan önce, temizlenecek olan yüzeyde yağ kirliliği olup olmadığını kontrol edin. Yüzeyde kirlilik varsa, pickling işleminden önce uygun temizlik yapılmalıdır. Yüzeyde biriken hidrolik yağlar için Ertek Kimya ürünlerinden ER-APC ve hayvansal veya bitkisel yağlar için ER-AC kullanılarak temizlik yapılabilir.

ER-PICKLING LIQUID, sirkülasyon ve daldırma yöntemleriyle uygulanabilmektedir.

Sirkülasyon yöntemi daha çok boru hatlarının temizlenmesinde kullanılır.

Boru hattı seyreltik olmayan ER-PICKLING LIQUID ile doldurulur ve 2-5 saat boyunca sirküle ettirilir. Pickling işleminin tamamlanıp tamamlanmadığını görmek için sirkülasyon süresince her saat boru hatları kontrol edilmelidir. İşlem tamamlandığında, boru hatları boşaltılır ve su ile yıkanır. Daha sonra boru hatlarının iç yüzeylerindeki pH kontrol edilmelidir ve gerekli görüldüğü takdirde ER-PASSIVATING LIQUID ile pasivasyon işlemi uygulanabilir.

Daldırma yöntemi ise küçük parçalar üzerindeki kireç veya kaynak kalıntılarını temizlemek için kullanılır. İçi seyreltilmemiş ER-PICKLING LIQUID ile doldurulmuş plastik bir tank içerisine parçalar daldırılır ve 2-5 saat bekletilir. Parçalar her saat başı işlemin tamamlanıp tamamlanmadığını görmek için kontrol edilir. İşlem sona erdiğinde parçalar su ile durulanır ve gerekirse pasivasyon işlemi uygulanır.

