

## TANIMLAMA

Dizel motor blokları, şanzıman, piston, segman, vana, boru, soğutucu gibi ekipmanlardaki / parçalardaki karbon, gres, yağ, vernik gibi birikintileri ortadan kaldırmak için geliştirilmiş özel bir üründür.

Kimyasal Adı	: Kimyasal Karışım
Doküman No	: SP-KS-0057
Ticari Adı	: <b><u>KARBON TEMİZLEYİCİ</u></b>
Kullanım Alanı	: Karbonlaşmış birikintilerin temizliğinde.

## A. ORGANİK ÖZELLİKLERİ

### Görünüm

Fiziksel Hali (20°C) : Sıvı

Renk : Berrak

Koku : Solvent kokulu

## B. FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

pH : -

Molekül Ağırlığı : -

Patlama Limiti : Yok

Alev Alma Sıcaklığı : Yok

Bağıl Yoğunluğu : 1.00-1.10 gr/cm<sup>3</sup>

Çözünürlük : Suda beyazlaşarak çözünür

## KULLANIM AVANTAJLARI

- ✓ Ağır karbon, gres, yağ, vernik, eski boyalar, reçine gibi birikintileri tamamıyla ortadan kaldırır.
- ✓ Hızlı ve derinlemesine nüfuz eder.
- ✓ Yumuşak çelikten ve dökme demirden yapılmış olanlar hariç birçok metal yüzeyinde ve parçalarda korozif etkisi yoktur.
- ✓ Güçlü korozyon inhibitörü içerir.

- ✓ Zehirliliği düşüktür.
- ✓ Buharlaşma miktarı düşüktür.
- ✓ Birçok plastik ve kauçuk bileşenleri üzerinde etkisi vardır.
- ✓ Düşük maliyeti, uygulama ve kullanım kolaylığı açısından iyi bir avantaj sağlar.

## KİMYASAL MADDENİN DEPOLANMA KOŞULLARI

Ambalaj Şekli : 25-30-200 L' lik mühürlü orijinal plastik bidonlarda ambalajlıdır. Depolama süresi 3 yıldır.

## DOZAJLAMA BİLGİLERİ

Temizlik sırasında kullanılacak olan KARBON TEMİZLEYİCİ miktarı, kirlilik düzeyi ve istenilen temizlik derecesine göre farklıdır. Konsantre halde kullanılması tavsiye edilir. Su ile emülsifiye olur ancak sulandırılırsa temizlik etkisi düşer.

KARBON TEMİZLEYİCİ ile temizlik işlemi ıslatma, fırçalama ve daldırma olmak üzere iki farklı yöntemle yapılabilir.

Islatma yönteminde, temizlenecek olan ekipman/parça yeterli miktarda KARBON TEMİZLEYİCİ konmuş olan uygun büyüklükteki çelik bir banyo içerisine yerleştirilir. Küçük parçalar, kolay çıkartılabilmeleri için tel bir sepete de konabilir. Kirli yüzeyler üzerindeki artıklar çözünene veya kaybolana kadar ekipmanlar/parçalar KARBON TEMİZLEYİCİ içerisinde bekletilmelidir. Hafif birikintilerin temizlenmesinde bekletme işlemi 1 saat kadardır. Ancak, ağır birikintilerin temizlenmesi için bu süre daha uzundur.

Uygun bekleme süresi sonunda, ekipman/parça banyo içerisinden çıkarılır ve yüksek basınçlı su jeti sistemi ile durulanır.

Fırçalama yönteminde, büyük ağır ekipmanların yerinde temizlenmesi için KARBON TEMİZLEYİCİ, kirli parçalara bir boya fırçası (plastik olmamalı) ile uygulanabilir. Parçalar temizlenene kadar, fırça KARBON TEMİZLEYİCİ ile ıslak tutulmalı ve fırçalamaya devam edilmelidir. Temizlikten sonra, parçalar ıslak bir bez ile silinmeli ve sonra kuru bir bez ile kurulanmalıdır.

Daldırma yönteminde ise, temizlenecek olan parçaların plastik kısımları çıkarılır ve konsantre KARBON TEMİZLEYİCİ içerisine daldırılır. Parçalar üzerindeki birikintiler yumuşayana kadar bekleyin ve sonrasında fırçalayın. En iyi sonucu alabilmek için ürün konsantre halde kullanılmalı ve 50-55°C'ye ısıtılmalıdır.

**DİKKAT:** Kapalı ortamda temizlik yapılacak ve ısıtma uygulanacaksa, kimyasalın ısıtma sonucu oluşacak buharı rahatsız edebileceğinden, firmamız ürünü ER-ELECTRIC' ten faydalanabilirsiniz. Temizlik yapılacak parçalar ER-ELECTRIC içerisine yatırılır ve üzerine 10-15 cm civarında su ilave edilir. ER-ELECTRIC su ile karışmayacağından su üstte ayrı bir faz oluşturacaktır. Burada su ilavesinin amacı, ısıtma sonucu oluşacak buharı tutmaktır. Böylece kapalı ortamda sağlıklı çalışma yapılabilir. Kimseye rahatsızlık vermeden solüsyon 50-55°C'ye kadar ısıtılarak kullanılabilir.