

IMO APPROVED

TANIMLAMA

ER-OGR, her türlü metallerde, boyalı ve boyasız tank yüzeylerinde, güverte, makine dairesi, sintine depoları yüzeylerinde, birikip kirlilik oluşturan petrol ve yağ türevi artıkların temizliğinde kullanılan solvent bazlı temizleyicidir.

Kimyasal Adı	: Kimyasal Karışım
Doküman No	: SP-KS-035
Ticari Adı	: <u>ER-OGR</u>
Kullanım Alanı	: Yüzeylerde kirlilik oluşturan petrol ve yağ artıklarının temizliğinde.

A. ORGANİK ÖZELLİKLERİ

Görünüm

Fiziksel Hali (20°C) : Sıvı

Renk : Berrak

Koku : Hafif kokuludur

B. FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

pH : -

Molekül Ağırlığı : -

Patlama Limiti : Yok

Alev Alma Sıcaklığı : Yok

Bağıl Yoğunluğu : 0.90-1.00 gr/cm³

Sudaki Çözünürlük : oldukça iyi çözünür.

KULLANIM AVANTAJLARI

- ✓ Her türlü yağ, yakıt, gres gibi karbon birikintilerini, metal ve plastik yüzeylerden etkili bir şekilde temizler.
- ✓ Temizlenen bölgeye hızlı ve derinlemesine nüfuz eder. Yağlı yüzeyde yağı emülsiyeye ederek temizlik yapar.
- ✓ Bütün metal, plastik, boyalı/boyasız yüzeylerde güvenli bir şekilde uygulanabilir.
- ✓ Kolay uygulama/ kullanımı ve düşük maliyeti vardır.

KİMYASAL MADDENİN DEPOLANMA KOŞULLARI

Ambalaj Şekli : 25-30 L' lik mühürlü orijinal plastik bidonlarda ambalajlıdır. Depolama süresi 3 yıldır.

DOZAJLAMA BİLGİLERİ

Oda sıcaklığında yapılacak olan temizliklerde ER-OGR' nin konsantre halde kullanılması tavsiye edilir.

Kullanılacak olan ER-OGR miktarı, istenilen temizlik derecesine ve yüzeydeki kirlilik seviyesine bağlı olarak değişir.

ER-OGR, fırçalama ve ıslatma/daldırma gibi yöntemlerle uygulanabilir.

Fırçalama Yöntemi

Fırçalama Yöntemi ile temizlik işlemi, hafif birikintilere sahip geniş/dar yüzey alanlarında ve kirli motor parçalarında gerçekleştirilebilir. Biçimsiz yüzeylerin temizliğinde de bu yöntem ile yapılan temizlik iyi sonuç verir.

Islatma / Daldırma Yöntemi

Islatma/Daldırma Yöntemi ile de demonte haldeki ekipmanların veya motor parçalarının temizliği gerçekleştirilir. Temizlenecek olan parçalar, ER-OGR ile doldurulmuş bir banyo içerisine daldırılır ve yaklaşık 30-40 dakika bekletilir. Daha sonra su ile durulanarak temizlik işlemi tamamlanır.

Çok ağır birikintili yüzeylerin temizliğinde fırçalama ve daldırma yöntemleri bir arada uygulanabilir.

