

TANIMLAMA

ERYAK 300, emülsiyon kırıcı özel solventler içeren bir üründür. İçerdiği bu özel solventler sayesinde yakıt içerisindeki suyun kırılarak ayrışmasında oldukça etkilidir. ERYAK 300, yakıt depolarındaki kirlilikleri de çözer.

ERYAK-300 içerisindeki dağıtıcılar ve emülsiyon ediciler, yakıttaki su molekülleri ve parafini ayrıştırır ve daha iyi yanma olmasını sağlar. ERYAK-300, yakıtı inceltir ve daha fazla akışkanlık sağlar.

Kimyasal Adı	: Kimyasal Karışım
Doküman No	: SP-KS-0105
Ticari Adı	: <u>ERYAK 300 (AKARYAKIT KATKISI)</u>
Kullanım Alanı	: Ağır fuel oil için akaryakıt katkısı

A. ORGANİK ÖZELLİKLERİ**Görünüm**

Fiziksel Hali (20°C) : Sıvı

Renk : Berrak

Koku : Solvent kokulu

B. FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

pH : -

Molekül Ağırlığı : -

Patlama Limiti : Yok

Alev Alma Sıcaklığı : 61°C üzerinde.

Bağıl Yoğunluğu : 0.85-0.95 gr/cm³

Çözünürlük : Akaryakıt içerisinde her oranda çözülebilir.

KULLANIM AVANTAJLARI

- ✓ Yakıtı inceltir ve akışkanlığını artırır. Bu sayede yakıtın tanklara ve makineye kolay pompalanmasını sağlar.
- ✓ Yağ emülsiyonu içerisindeki suyu kırar ve çökeltme tankı ve santrifüjdeki suyun çoğunu ayırır.
- ✓ Yakıtın homojenliğini ve stabilizasyonunu sağlayarak yanmayı artırır.
- ✓ Yakıt tanklarında birikinti ve çamur oluşmasını önler.
- ✓ Metalik elementlerin uzaklaştırılmasını kolaylaştırır.
- ✓ Yakıtın diğer fiziksel özelliklerini değiştirmeden viskozitesini düşürerek yakıtın akışkanlığını artırır.

KİMYASAL MADDENİN DEPOLANMA KOŞULLARI

Ambalaj Şekli : 25-30 L. lik mühürlü, orijinal teneke ambalajlıdır. Depolanma süresi 3 yıldır.

DOZAJLAMA BİLGİLERİ

ERYAK-300 yakıt deposu tankı içerisine direk olarak ya da içeriğindeki aktif bileşenlerin daha iyi dağılmasını sağlamak için yakıt taşıma sisteminin ilk aşamasında dozaj pompası ile uygulanabilir. 60-70 °C sıcaklıktaki hem yakıt çöktürme tankında hem de yakıt santrifüjlerinde suyun ayrışması sağlanacaktır. Suyun tankın dibinde biriktiği çöktürme tanklarında ayrışma daha yavaş olur. Biriken su tank dibinden alınmalıdır. Ayrışma yakıt santrifüjlerinde daha hızlıdır.

Yakıt analizinde elde edilen suyun hacimsel miktarı dikkate alınarak ürünün dozajlanması aşağıdaki tabloya göre yapılacaktır.

Ürün miktarı (ltr) / Akaryakıt (HFO) miktarı (ltr)	1/5000	1/2500	1/1250	1/500
Hacimsel su yüzdesi (%)	0.5-1.0%	1.0-2.0%	2.0-3.0%	3.0-5.0%

