

TANIMLAMA

Makine dairesi, sintine, güverte, tank başlığı gibi birçok yerdeki yağ ve fuel-oil temizliğinde kullanılan solvent katkılı bir emülsiyonlaştırıcı olan güçlü bir temizleyicidir.

Kimyasal Adı	: Kimyasal Karışım
Doküman No	: SP-KS-056
Ticari Adı	: <u>SİNTİNE TEMİZLEYİCİ</u>
Kullanım Alanı	: Sintine deposunda biriken yağ ve gres temizliğinde.

A. ORGANİK ÖZELLİKLERİ

Görünüm

Fiziksel Hali (20°C) : Sıvı

Renk : Berrak

Koku : Solvent kokulu

B. FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

pH	: -
Molekül Ağırlığı	: -
Patlama Limiti	: Yok
Alev Alma Sıcaklığı	: Yok
Bağıl Yoğunluğu	: 0.90-1.00 gr/cm ³
Çözünürlük	: Suda beyazlaşarak çözünür.

KULLANIM AVANTAJLARI

- ✓ Su içinde çabucak dağılır. Bu şekilde yağı sudan hızlı bir şekilde ayırır.
- ✓ Temizlenen bölgeye hızlı ve derinlemesine nüfuz eder. Ayrıca su içinde çabucak dağılır.
- ✓ Bütün metal yüzeylerde güvenli bir şekilde uygulanabilir.
- ✓ Kolay uygulama/ kullanımı ve düşük maliyeti vardır.

KİMYASAL MADDENİN DEPOLANMA KOŞULLARI

Ambalaj Şekli : 25-30 L' lik mühürlü orijinal plastik bidonlarda ambalajlıdır. Depolama süresi 3 yıldır.

DOZAJLAMA BİLGİLERİ

Kullanılacak olan SİNTİNE TEMİZLEYİCİ miktarı, istenilen temizlik derecesine ve yüzeydeki kirlilik seviyesine bağlı olarak değişir. Düşük kirlilik seviyesindeki yüzeyler için SİNTİNE TEMİZLEYİCİ su ile karıştırılarak kullanılabilir. Ancak kirlilik seviyesi yüksek yüzeyler için konsantre olarak kullanımı daha uygundur. İyi bir sonuç almak için uygulanan yüzeyde en az 10-20 dakika bırakılmalıdır.

SİNTİNE TEMİZLEYİCİ, fırçalama, ıslatma/daldırma gibi yöntemlerle uygulanabilir.

Fırçalama Yöntemi ile temizlik işlemi, ağır birikintilere sahip motor parçaları gibi küçük yüzey alanlarında gerçekleştirilir. Biçimsiz yüzeylerin temizliğinde de bu yöntem ile yapılan temizlik iyi sonuç verir.

Islatma/Daldırma Yöntemi ile de demonte haldeki ekipmanların veya motor parçalarının temizliği gerçekleştirilir. Çok ağır birikintili yüzeylerin temizliğinde fırçalama ve daldırma yöntemleri bir arada uygulanabilir.

Yukarıdaki yöntemlerle temizlik yapıldıktan sonra yüzeyler yüksek basınçlı deniz suyu veya saf su ile durulanmalıdır.

